

UCON Hydrolube DG-746

新一代防火型液压油

简介

UCON Hydrolube DG-746 是防火、水/乙二醇基[HF-C]液压油。UCON Hydrolube DG-746 具有适合液压系统的粘度，同时具有优良的剪切稳定和润滑、防锈性。建议在那些有燃火危险的工业液压系统中，特别是接近高温和火焰的液压系统，用来代替矿物油。UCON Hydrolube DG-746 主要用于冶金工业，例如[炼焦(装煤车)、炼铁(炉顶、热风炉、泥炮)、炼钢(烟罩升降/电炉/电极炉/连铸滑动水口)、热轧(主机/卷取)、高速线材热轧、钢管热轧的液压设备]。

典型特征

UCON Hydrolube DG-746 防火型液压油的典型特性

试验	单位	DG-746
外观 (未染色)		半透明
(染色)		红色
比重 @ 15°C	kg/l	1.086
粘度 @ 20°C	cSt	87
@ 38°C	cSt	44
@ 54°C	cSt	24
@ 65°C	cSt	19
粘度指数		185
pH @ 25°C		9.0 - 10.0
防腐性	ASTM D 665A	通过
倾点	°C	<-60
闪点	°C	无
燃点		无
比热 (15.6 °C)	J/g. °C	0.71
热传导	W. m. k	0.45

防火性能

UCON Hydrolube DG-746 是高性能的水/乙二醇液，抗燃性能好。UCON Hydrolube DG-746 达到美国 Factory Mutual 的抗燃要求。

一抗防火性火焰试验

将 UCON Hydrolube DG-746 通过油喷嘴喷向乙炔火焰，无论距离远近，均无烟无火。即使在强氧化环境中，UCON Hydrolube DG-746 亦能抗燃。

一将 UCON Hydrolube DG-746 滴至700°C的红热钢板上，UCON Hydrolube DG-746 只是雾化蒸发，但不燃烧。待水份全部蒸发后仅呈小的火焰并迅速熄灭。小火焰周围的 Hydrolube DG-746 蒸发物不燃烧并有抑燃作用，确保了火焰不扩散。

粘温性能

Hydrolube DG-746 良好的粘温特性有利于液压系统工及节能。
Hydrolube DG-746 粘度指数高，保证了设备的低温启动。

抗磨性能

Vickers V -104 C 泵 试验

试验条件如下:

试验方法	试验周期 Hour	液温 °C	泵转速 rpm	输出流量 GPM
ASDM 2882	100	65	1200	28.4 L/m

试验结果:

定子磨损量: mg	47.5
叶片组磨损量: mg	3.7

以上台架试验结果表明泵的磨损量与使用矿物油介质时无明显差异。当试验压力达25MPa时 Hydrolube DG-746 仍具有良好的润滑性。

结构材料

衬垫和软管 PTFE，以及天然橡胶、BR、SBR、NBR（BP-Chemicals生产的Brecon TM、CFM、和IIR橡胶，可用作垫料。Bayer生产的 Perbunan TM 级别必须含有最大比例的丙烯腈。聚氨酯基合成橡胶、石棉、皮革和软木材料的衬垫，由于要吸水，所以不适用。

高压软管，内有线材、棉质和合成纤维的衬垫，以及天然橡胶或上述合成物的涂层，可以不受限制地使用。

纸板和纸材料不能用作凸缘封垫和套封，液体填料或树脂应少量使用，这样他们就不会进入液体循环而导致阀门堵塞。

涂料 水/乙二醇液体，由于其溶解作用，不能与传统的工业涂料相溶。当系统换用 UCON Hydrolube DG-746 抗燃液压油时，所有已知有不好影响的内部涂料都应去除，使表面或不涂层，或用能防止水/乙二醇溶解的涂料进行处理（例如，环氧树脂或酚醛树脂涂料）。

金属 UCON Hydrolube DG-746 抗燃液压油与通常用于液压系统的金属能够相溶。他们不能用于有镁合金的系统。因为他们易与水反应。还应避免使用镀锌和镀镉的部件。

使用要求

UCON Hydrolube DG-746 不稀释，直接使用。